

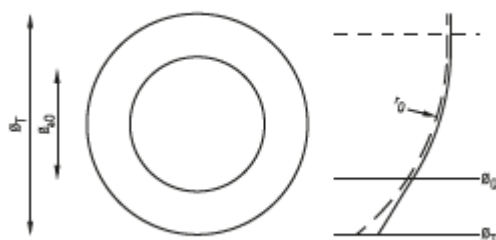
# SwissLens®

## Lenti gaspermeabili su misura

Una lente su misura dalla perfetta ripetibilità grazie all'esclusivo sistema di produzione, a precisione nanometrica, che consente di saltare il passaggio della lucidatura. Una nuova lente per il massimo comfort dei tuoi occhi.

### ORBIFLEX® SA / ORBIFLEX® S2A / ORBIFLEX® S3S ORBIFLEX® SxS

Boston® XO, Boston® EO, Boston® ES, Paragon® Thin, Paragon® HDS, Contamac® Optimum Extra, Contamac® Optimum Comfort, Contamac® Optimum Classic

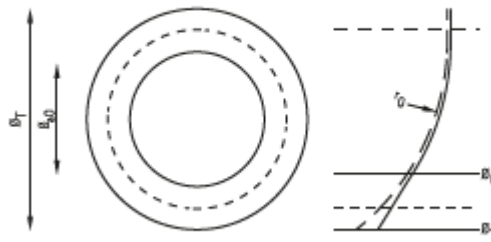


#### ORBIFLEX® SA

- Toricità corneale <3/10mm.
- Diametro lac = diametro corneale - 2.0 mm.
- Raggio Base = K corneale più piatto.
- Flangia = eccentricità corneale a 30° arrotondata a 0,1 superiore (fra 0.30 e 0.80)
- Geometria: Zona ottica posteriore e anteriore sferica. Flangia periferica monocurva asferica

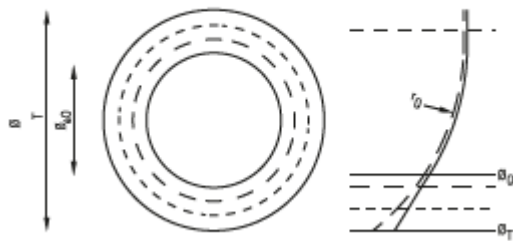


SEDE OPERATIVA:  
via dei Vivarini, 1/a  
35133 PADOVA PD



### ORBIFLEX® S2A

- Toricità corneale <math>< 4/10\text{mm}</math>
- Diametro lac = diametro corneale - 2.0 mm.
- Raggio Base = K corneale più piatto.
- 1 flangia: eccentricità corneale a 30° arrotondata a 0,10 superiore (fra 0.10 e 0.90)
- 2 flangia: appiattimento standard (-) o pronunciato (+). Scegliere standard come prima lente
- Geometria: Zona ottica posteriore sferica, zona ottica anteriore sferica
- Flange periferiche ricurve asferiche



### ORBIFLEX® S3S

- Forte toricità corneale, topografie irregolari, parametri irregolari o particolari (Raggio Base stretto e diametro grande o Raggio base piatto e diametro piccolo).
- Diametro lac = diametro corneale - 2.0 mm.
- Raggio Base=
  - SE la differenza fra i raggi corneali  $\leq 3/10\text{mm}$ . = K corneale più piatto -0.05
  - SE la differenza fra i raggi corneali  $\leq 4/10\text{mm}$ . =K corneale più piatto -0.10
  - SE la differenza fra i raggi corneali  $\leq 5/10\text{mm}$ . =K corneale più piatto -0.15
- Flange: 1 e 2 sferiche; R1= Raggio zona ottica posteriore + 0.60mm; R2 = raggio zona ottica posteriore + 1.20mm.
- Zona sferica 3: standard (-): raggio zona ottica posteriore +3.50 mm/aperta (+): raggio zona ottica posteriore +4.50mm..
- Scegliere (-) standard come prima lente
- Geometria: Zona ottica posteriore sferica zona ottica anteriore sferica. Flange periferiche ricurve sferiche



SEDE OPERATIVA:  
via dei Vivarini, 1/a  
35133 PADOVA PD

# Materiali lenti gas permeabili su misura

## POLYMER TECHNOLOGY

### Boston® XO

**Boston® XO** (hexafocon A) è un materiale resistente e stabile in Fluoro Silicone Acrilato ad elevata permeabilità all'ossigeno con un Dk Fatt 100\*. Indicato per chi utilizza le lenti a contatto per molte ore. Disponibile nei colori Blu e violetto.

### **Boston® EO**

**Boston® EO** (enflufocon B) è un Fluoro Silicone Acrilato con matrice polimerica *AERCOR™*. Permeabilità all'ossigeno Dk Fatt 58\*..Disponibile nel colore Blu.

### Boston® ES

**Boston® ES** (enflufocon A) è un materiale per lenti gaspermeabili per l'uso diurno in Fluoro silicone acrilato con matrice polimerica *AERCOR™*. Permeabilità all'ossigeno Dk Fatt 18\*.. Elevata resistenza ai depositi e stabilità. Indicato nei soggetti con lacrimazioni fortemente lipidiche o proteiche. Indicato per geometrie che richiedono spessori ridotti. Disponibile nei colori Blu e Verde.

## PARAGON

### **Paragon® Thin**

**Paragon® Thin** (paflufocon C) è un materiale stabile e resistente. E' un Fluoro Silicone Acrilato indicato per la costruzione di lenti sottili. Permeabilità all'ossigeno Dk Fatt 31\*. Disponibile nei colori Blu e verde.

### **Paragon® HDS**

**Paragon® HDS** (paflufocon B) è un materiale stabile e resistente ai depositi. E' un Fluoro Silicone Acrilato con buone caratteristiche di bagnabilità di superficie. Permeabilità all'ossigeno Dk Fatt 53\*. Disponibile nei color Blu e Verde.



SEDE OPERATIVA:  
via dei Vivarini, 1/a  
35133 PADOVA PD

# CONTAMAC

## **Optimum Extra®**

Optimum Extra® (Ruflufocon D) è un materiale in Fluoro Silicone Acrilato stabile e resistente ai depositi. con eccellenti caratteristiche di bagnabilità di superficie (3°). Elevata permeabilità all'ossigeno con un Dk Fatt 100\*, è indicato per chi utilizza le lenti a contatto per molte ore. Disponibile nei colori Blu e verde.

## **Optimum Comfort®**

Optimum Comfort® (Ruflufocon C) è un materiale in Fluoro Silicone Acrilato con elevata resistenza alla rottura. Permeabilità all'ossigeno Dk Fatt 65\*. Disponibile nei colori Blu e verde.

## **Optimum Classic®**

Optimum Classic® (Ruflufocon A) è un materiale in Fluoro Silicone Acrilato stabile e resistente alla rottura e alla deformazione. Con eccellenti caratteristiche di bagnabilità di superficie (3°) è indicato nei soggetti con scarsa qualità lacrimale. Permeabilità all'ossigeno Dk Fatt 26\*. Disponibile nei color Blu e verde.

Tutti i materiali elencati hanno il marchio depositato.

\* Valore di Dk espresso secondo gli standard della International Organization for Standardization (ISO)  $\times 10^{-11}$  (cm<sup>2</sup>/sec) [ml O<sub>2</sub>/(ml x mm Hg)]



SEDE OPERATIVA:  
via dei Vivarini, 1/a  
35133 PADOVA PD

## Liquidi consigliati per la manutenzione

Per la corretta manutenzione delle nostre lenti a contatto gas permeabili su misura vi consigliamo l'utilizzo dei seguenti prodotti:

- **Detergenti (non saponi):** Total Care® Detergente, FREEVISION® Detergente Si-Hy
- **Conservanti:** Total Care® Conservante



SEDE OPERATIVA:  
via dei Vivarini, 1/a  
35133 PADOVA PD